

# *Sichere Handhabung*

*beim Umgang  
mit Schaberklingen*



**JOH. CLOUTH®**

# Schutzausrüstung

- Beim Umgang mit Schaberklingen immer persönliche Schutzausrüstung tragen.

Wir empfehlen:

**schnittfeste Handschuhe,  
Schutzbrille,  
Sicherheitsschuhe**

**Klingenwechsel nur bei stehender Anlage!**

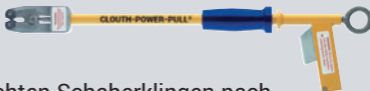
# Systemzubehör

- Zum Klängenwechsel nur geeignetes Werkzeug verwenden. Wir empfehlen:

## **CLOUTH DOCTOR-PULL®**



## **CLOUTH-POWER-PULL®**



- Die gebrauchten Schaberklängen nach Möglichkeit sofort entsorgen. Optimal geeignet ist hierfür der **CLOUTH DOCTOR-CUT®**.



**Niemals die Klängen im Anlagenbereich ablegen (Gangway, Treppen)!**

**Extrem hohe Verletzungsgefahr!**

- Die optimale Lagerung der Schaberklingen erreichen Sie durch die Benutzung des **CLOUTH DOCTOR-STORE**<sup>®</sup>.

Bei Benutzung der Stores liefern wir die Schaberklingen in der **CLOUTH DOCTOR-BOX**<sup>®</sup>.

Die Klingen sind mit Systemlöchern versehen und miteinander verbunden.

Zur Entnahme braucht die Verpackung nicht geöffnet zu werden.

Die Schaberklingen sind absteigend nummeriert, so das immer ersichtlich ist, wie viele Klingen in der Doctor Box vorrätig sind.





**Achtung: Bei Verwendung anderer Verpackungen immer mit äußerster Vorsicht vorgehen, da die aufgerollten Klingen unter sehr starker Spannung stehen.**

# Einstellempfehlungen und Tipps aus der Praxis



***JOH. CLOUTH***<sup>®</sup>

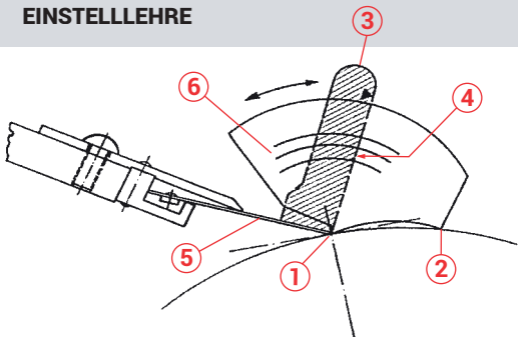
# Basisparameter für eine gute Schaberarbeit

- 1 Parallelität von Schabereinheit und Rollen-, Walzen- oder Zylinderoberfläche
2. Der richtige Anstellwinkel
3. Der richtige Anpressdruck
4. Die richtige Auswahl der Schaberklinge
5. Optimale Wartung des Schabersystems
6. Regelmäßige Kontrolle der Balkenlagerung und der Betätigung (Exzentereinstellung, korrekte Funktion der Pneumatikzylinder)

# 1. Parallelität von Schaber- einheit und Rollen-, Walzen- oder Zylinder- oberfläche

Bei der Messung des Anstellwinkels an F.S. und T.S. sollte die Parallelitätsabweichung unter  $2^\circ$  liegen.

Zur einfachen und schnellen Messung empfehlen wir unsere **CLOUTH® SCHABERWINKEL EINSTELLEHRE**





1. Clouth® Schaberwinkel-Einstelllehre mit Kante (1) an die Schaber Klinge und mit Kante (2) auf die Rollenoberfläche stellen.
2. Danach stellen Sie mit Knopf (3) den Kunststoffschieber (4) so ein, dass dieser satt auf der Klinge – Anlage Kante Messpunkt (5) – anliegt. Mittels Skala (6) und der blau gekennzeichneten Kante (4) am Schieber können Sie nun den vorhandenen Ist-Winkel ablesen. Bitte machen Sie auch hier führer- und triebseitige Kontroll-Messungen.



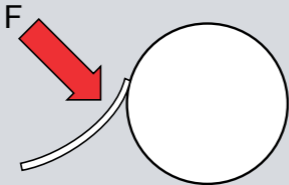
### **BITTE BEACHTEN**

1. Messungen nur mit neuen Schaberklingen durchführen.
2. Es sollte sichergestellt sein, dass die Schaberhalter-Nut sauber ist, damit die Klängen gleichmäßig anliegen.
3. Bei Änderungen des Anstellwinkels empfiehlt es sich vorab Rücksprache mit dem Klingenslieferanten zu halten!
4. Rollen und Walzendurchmesser über 2000 mm können mit der Maximalleistung justiert werden.

## 2. Der richtige Anstellwinkel

## 3. Der richtige Anpressdruck

Änderung der Schaberbelastung  
im Betrieb bei eingelaufener Klinge



**Achtung: Schaberdruck bei laufender Anlage niemals erhöhen, nur verringern! Gefahr des Unterlaufens durch „Aufschnabeln“ der Klinge.**

<b>Rollenoberfläche</b>	<b>Schaber- winkel</b>	<b>Schaber- druck N/m</b>
Hartverchromt	25°-27°	100-150
Wolfram Carbid - beschichtet	25°-27°	100-150
Polyurethan	15°-22°	50-100
Stahlguß	25°-27°	100-150
NBR / SBR	15°-22°	50-100
Teflonbeschichtung	25°-27°	100-150
Keramikbeschichtung	25°-27°	100-150

## 4. Die richtige Auswahl der Schaber Klinge

Die richtige Auswahl von Schaberklingen können Sie den Übersichtsblättern in unserem Joh. Clouth Hauptkatalog entnehmen.

Hier einige Beispiele von Kombinationen, die Sie **nicht** einsetzen dürfen:

Wir bieten Ihnen gerne eine ausführliche Schaberberatung an.

Verchromte Oberfläche:

Kupferrollen:

Teflonbeschichtung:

Keramikbeschichtung:

Chromrolle:

**kein** MONEL, STAHL, BRONZE, CLOUTH-MG-FF<sup>®</sup>,  
DIACLOUTH-600<sup>®</sup>

**kein** MONEL

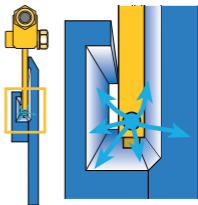
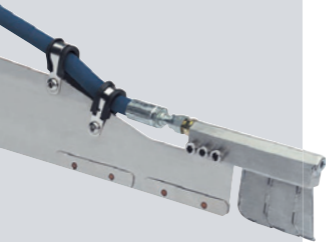
**kein** MONEL, BRONZE

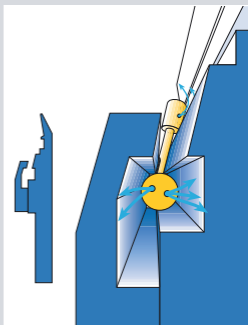
**kein** Metall  
Ausnahme: DT-Klinge 1.4021 auf CeraLease (Voith)

**kein** Spezialstahl und keine Phenolharzschaber

## 5. Optimale Wartung des Schabersystems

- Regelmäßige Reinigung der Klingenführung und der Finger.
- Optimal geeignet sind hierfür unsere **CLOUTH DOCTOR - CLEAN®** Systeme.





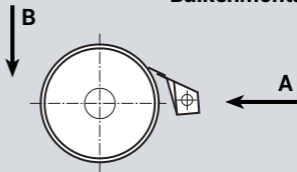
## 6. Regelmäßige Kontrolle der Balkenlagerung und der Betätigung

Bei Schaberproblemen immer die Balkenlagerung und die Balkenfixierung (Pneumatikzylinder) auf Parallelität und einwandfreie Funktion überprüfen.

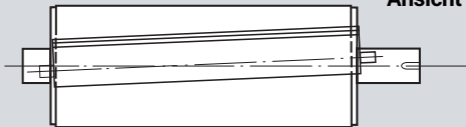
**Niemals das Schabersystem bei defekter Lagerung neu ausrichten, da sich bei laufender Rolle durch die auftretenden Kräfte die Geometrie ändert.**



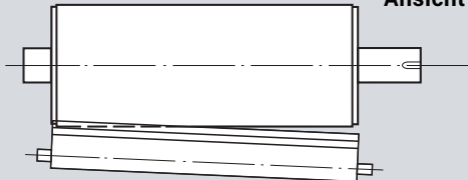
# Ausrichtfehler bei Balkenmontage




**Ansicht A**



**Ansicht B**





**Diese Hinweise können nur eine grobe Orientierung geben und befreien Sie nicht von einer eigenen Prüfung der Hinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.**

**Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.**

Ausführliche Empfehlungen und  
Produktbeschreibungen  
finden Sie im Internet unter:

**[www.clouth-eltmann.com](http://www.clouth-eltmann.com)**

**[www.clouth.com](http://www.clouth.com)**

Für eine persönliche Beratung  
erreichen Sie uns unter:

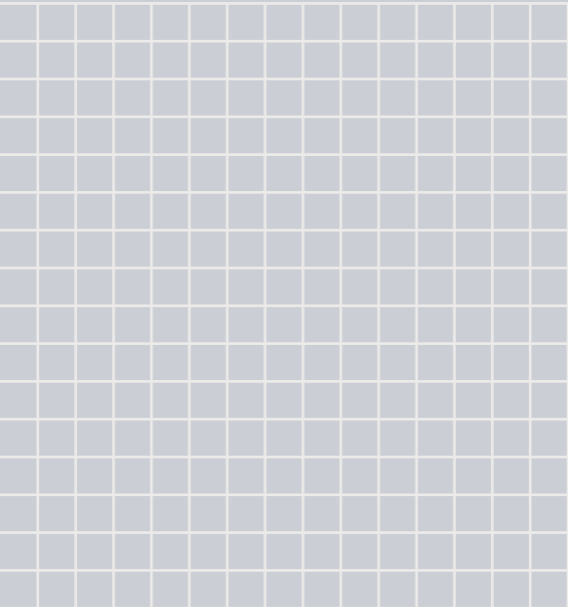
**E-mail: [info@clouth-eltmann.com](mailto:info@clouth-eltmann.com)  
oder**

**Telefon: +49 (0) 95 22 94 24 - 0**

Joh. Clouth Maschinenbau Eltmann  
GmbH & Co. KG  
Industriestr. 25  
D-97483 Eltmann



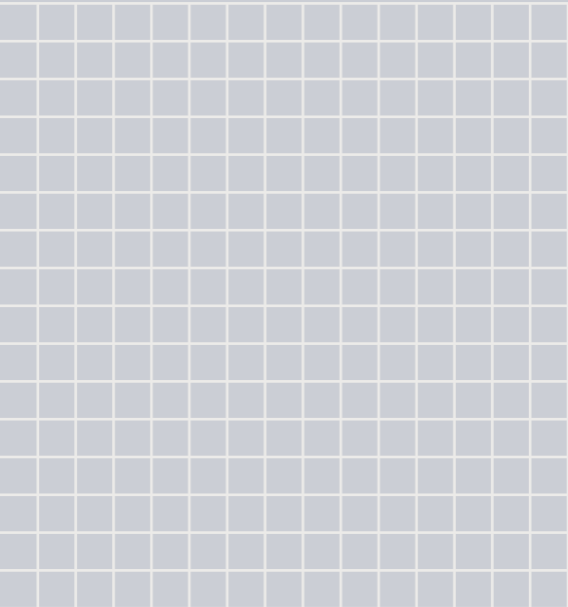
# Notizen







# Notizen







***JOH. CLOUTH®***