

LÄNGERE
LAUFLEISTUNG

MESSBARER MEHRWERT

**Optimale Schaberklingen-Einstellung
präzise bestimmen**

- **Umfassende Messung von Anpressdruck UND Schaberklingenwinkel** mit klaren Hinweisen zur Verbesserung der Schaberarbeit
- **Identifizierung der Lastoptimierung** zur Steigerung der Energieeffizienz
- **Erstellung eines ausführlichen Berichtes** mit sämtlichen Daten, Messwerten und Empfehlungen
- **Höhere Lebensdauer** der Schaberklingen und Walzenbezüge durch gleichmäßig eingestellten Anpressdruck
- **Universell einsetzbare Messklinge** unabhängig von Schaberklingen- und Haltertype
- **Bewährtes Know-How** aus einer Hand: Messklinge CLOUTH HiSENSE®, Messung, Bericht und Optimierung

EINSTELLUNGS- SACHE!

CLOUTH HiSENSE®
Schaberklingenmessung

www.clouth-group.com

CLOUTH HiSENSE® SCHABERKLINGENMESSUNG

Optimale Schaberklingen-Einstellung präzise bestimmen

Einfache Datenermittlung

Während des Einsatzes der Messklinge werden die Messdaten umgehend an eine eigens entwickelte Software übermittelt und ausgewertet. Die funkbasierte Übertragung ermöglicht den Einsatz von bis zu 60 Sensoren.

Detaillierter Bericht mit klaren Empfehlungen unseres Experten in puncto

- Idealer Anpressdruck
- Synchronisierter Schaberklingenwinkel
- Verlässliche Einstellung und Empfehlung zum Schaberhalter
- Optimierung der Konditionierung der Rollen-, Walzen- und Zylinderoberfläche
- Identifizierung der Lastoptimierung zur Ermittlung des Einsparpotenzials an Energie entsprechend der Messdaten

Drucktests

Ermittlung der Kraftverteilung bei IST-Druck und Einmessung von bis zu 6 weiteren Druckstufen während einer Messreihe für eine optimale Schaberarbeit.

Präzise Messungen und Visualisierung

Messung von Krafteinwirkung und Winkel. Ergebnisse werden verständlich mittels einer Belastungskurve über die gesamte Schaberklingenbreite dargestellt. Das Zusammenspiel von Anpressdruck und Anlegewinkel der Schaberklinge kann so leicht analysiert und optimiert werden.

Optimale Voraussetzungen

- Maschinenstillstand für ca. vier Stunden
- Beweglicher Schaberhalter: Abheben und Anlegen
- Verstellbarer Anpressdruck – auch im Stillstand
- Gereinigter Schaberhalter
- Saubere Rollen-, Walzen- und Zylinderoberfläche

Unterstützende Informationen

- Anpressdruck der Schaberklinge im Betrieb
- Laufzeiten der Klinge und evtl. Auffälligkeiten
- Type des Schaberhalters
- Rollen-, Walzen- und Zylinderoberfläche



JOH. CLOUTH®
A CLOUTH GROUP MEMBER

Joh. Clouth GmbH & Co. KG
Johann-Clouth-Straße 1 – 5
D - 42499 Hückeswagen

Telefon **+49 2192 853-0**
Telefax +49 2192 853-333

sales@clouth-group.com
www.clouth-group.com

Für die Reinigung der Klängenführung und die Überprüfung der empfohlenen Winkeleinstellung empfehlen wir Ihnen diese bewährten Produkte aus unserem Zubehörprogramm:



CLOUTH DOCTOR-GAUGE® ↗
Digitaler Winkelmesser für
einfaches Einstellen der
Schaberhalter und Kontrolle
des Klängenwinkels

CLOUTH DOCTOR-CLEAN® II →
Reinigungssystem zur
unkomplizierten Reinigung
von Schaberhaltersystemen

← Klingenelemente mit je
4 Sensoren können bis zu
einer Gesamtlänge von
12 m verbunden werden